

# LASER CUTTING SYSTEM

## WYL-SERIES

### 產品特性

- ▲ 密封式結構設計，上蓋透視窗方便觀看機器工作狀態。
- ▲ 獨立CCD設計，方便安裝操作。
- ▲ 壓環鏡架設計，增加鏡片穩定性。
- ▲ 輕型運動結構，可使用快速切割。
- ▲ 平台式前後穿透設計，方便長型或捲型材料切割
- ▲ 集料抽風設計，方便客戶清理殘料。
- ▲ 兼具切割與向量雕刻功能，可一次完成切割、半切穿(kiss cutting)或表面蝕刻處理。



### 產品優點

- ▲ 運動系統採密閉式設計。
- ▲ 模組化設計，方便維修。
- ▲ 中文化軟體操作介面，接受多類型向量圖型檔案。
- ▲ 中文化操作介面，使客戶方便操作。
- ▲ 聚焦鏡組採用線性滑軌設計，增加切割穩定性。
- ▲ 即時監控設計，掌握機器各項狀態。
- ▲ 少量多樣化，彈性生產，減少材料損失。
- ▲ 具工作計時功能，方便掌握加工時間。
- ▲ 應用範圍廣泛，加工隙縫狹小。
- ▲ 採機箱內循環溫控設計。  
使機器控制系統可以維持在最佳的狀態。

### 適用材料

- ▲ 壓克力、密集板、布料、皮革、厚紙片、橡膠、泡棉、玻利、塑膠、地毯、電木、EVA、軟木、不織布.....等非金屬材料。

## 系統規格

機型	WYL-1300	WYL-1300LG
雷射功率	25/60/100/200RF/100DC Watts	
冷卻方式	水冷式	
電力需求	220V, 單相, 10A, 50/60Hz(25W) 220V, 單相, 30A, 50/60Hz(60~200W)	
重量	305KG (不含雷射)	
機器尺寸	1560 X 1980 X1440(長寬高)	
控制方式	CNC Commands (G, M code)	
電腦連線方式	RS-232 CONNECT PORT	
記憶體	內建2M記憶體	
工作範圍	1300mm x 900mm (長 x 寬)	
聚焦鏡	2.0"	
X軸行程	1300mm	
Y軸行程	900mm	
切割平台	鋁條支撐平台, 減少雷射反射光線	
軟體	WYTCNC	
功率控制	PWM信號控制	
定位精度	+/-0.1mm(+/-0.04")	
快速定位速度	30M/min	
最快切割速度	15M/min	
選配組件	CCD定位系統、蜂巢網	
軌道型式	皮帶滾輪式	皮帶線性滑軌式

